TYPENBLATT

T 8015



Bauart 240 · Pneumatische Stellventile Typ 3241-1 und Typ 3241-7 Durchgangsventil Typ 3241 · DIN-Ausführung



Anwendung

Stellventil für die Verfahrenstechnik und den Anlagenbau

DN 15 bis 300 Nennweite Nenndruck PN 10 bis 40 -196 bis +450 °C Temperaturen



Typ 3241-1 DN 15 bis 150



Typ 3241-1 ≥DN 200



Typ 3241-7 DN 15 bis 80 Schmiedestahl

Merkmale

Durchgangsventil Typ 3241 mit

- pneumatischem Antrieb Typ 3271 als Stellventil Typ 3241-1
- pneumatischem Antrieb Typ 3277 als Stellventil Typ 3241-7 für den integrierten Anbau eines Stellungsreglers

Ventilgehäuse aus

- Grauguss
- Sphäroguss
- Stahlguss
- korrosionsfestem Stahlguss
- kaltzähem Stahlguss
- Schmiedestahl
- korrosionsfestem Schmiedestahl
- Sonderwerkstoffen

Einteiliges Ventiloberteil bis DN 150

Ventilkegel

- metallisch dichtend
- weich dichtend
- metallisch dichtend für erhöhte Anforderungen

Optional mit RFID-Transponder mit eineindeutiger Kennzeichnung gemäß DIN SPEC 91406.

Die im Baukastensystem ausgeführten Stellventile können mit verschiedenen Anbaugeräten ausgerüstet werden: Stellungsregler, Grenzsignalgeber, Magnetventile und andere Anbaugeräte nach DIN EN 60534-6-11) und NAMUR-Empfehlung (vgl. Übersichtsblatt ► T 8350).

Zubehör erforderlich, vgl. zugehörige Antriebsdokumenta-

Ausführungen

Normalausführung für Temperaturen von -10 bis +220 °C oder für die Nennweiten DN 200 bis 300 auch mit nachziehbarer Hochtemperaturpackung für -10 bis +350 °C

- Typ 3241-1 · DN 15 bis 300 mit pneumatischem
 Antrieb Typ 3271 (vgl. Typenblätter ► T 8310-1,
 ► T 8310-2 und ► T 8310-3)
- Typ 3241-7 · DN 15 bis 150 mit pneumatischem Antrieb Typ 3277 für den integrierten Stellungsregleranbau (vgl. Typenblatt ► T 8310-1)

Weitere Ausführungen

- Anschweißenden
- Nachziehbare Stopfbuchspackung · vgl. Übersichtsblatt ► T 8000-6
- Strömungsteiler oder AC-1-Garnitur zur Reduzierung des Geräuschpegels · vgl. Typenblätter ► T 8081 und ► T 8082
- **Lochkegel** · vgl. Typenblatt ► T 8086
- Ventilkegel mit Druckentlastung · vgl. technische Daten
- Ausführung mit Isolier- oder Balgteil · vgl. technische Daten
- **Heizmantel** · auf Anfrage
- Antrieb aus korrosionsfestem Stahl · vgl. Typenblatt ► T 8310-1
- Zusätzliche Handverstellung · vgl. Typenblätter ► T 8310-1, ► T 8310-2, ► T 8310-3
- Typ 3241 PSA · Ausführung für Druck-Wechsel-Adsorptionsanlagen · vgl. Typenblätter
 ▼ T 8015-1, ▼ T 8012-1
- Ausführung mit Prüfung nach DIN EN 14597
 für Wärmeerzeuger · vgl. Typenblatt ► T 8016
- Ausführung mit DIN/DVGW-Prüfung nach
 DIN EN 161:2013-04 für Allgas · vgl. Typenblatt
 T 8020-2
- **ANSI-Ausführung** · vgl. Typenblatt ► T 8012
- Ausführungen mit Abmessungen nach japanischen Normen (JIS) · vgl. Typenblatt
 T 8012-2

Aufbau und Wirkungsweise

Das Ventil wird in Pfeilrichtung durchströmt. Die Stellung des Ventilkegels bestimmt dabei den Durchflussquerschnitt zwischen Sitz und Kegel.

Je nach Anordnung der Druckfedern im pneumatischen Antrieb Typ 3271 oder Typ 3277 (vgl. Typenblätter ► T 8310-1, ► T 8310-2 und ► T 8310-3) hat das Stellventil zwei unterschiedliche Sicherheitsstellungen, die bei Ausfall der Hilfsenergie wirksam werden:

 Antriebsstange durch Feder ausfahrend (FA):

Bei Ausfall der Hilfsenergie schließt das Ventil.

Antriebsstange durch Feder einfahrend (FE):
 Bei Ausfall der Hilfsenergie öffnet das Ventil.

Die folgenden Bilder zeigen Beispielkonfigurationen

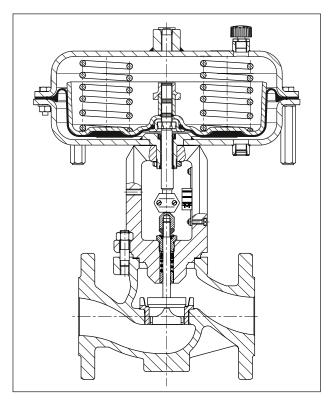


Bild 1: *Stellventil Typ 3241-1 · DN 15 bis 150*

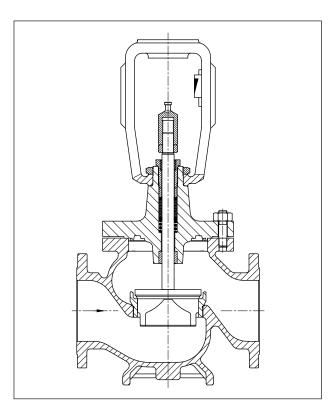


Bild 2: *Ventil Typ 3241 · DN 200 bis 300*

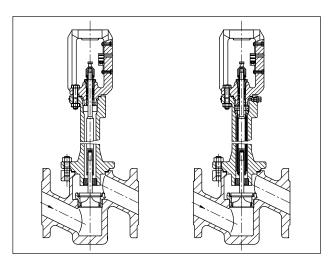


Bild 3: Ventil Typ 3241 \cdot DN 15 bis 80 \cdot Schmiedestahlausführung \cdot links: mit Isolierteil, rechts: mit Balgteilabdichtung

Tabelle 1: Technische Daten für Typ 3241

Nennv	veite		DN 15.	250	15150		15	.300		15 · 25 · 4	0 · 50 · 80
Werks	toff		EN-C	uguss iJL-250 L1040)		Stahlguss 1.0619	Korro- sionsf. Stahlguss 1.4408	Stahlguss 1.6220/ 1.1138	Korro- sionsf. Stahlguss 1.4308	Schmie- destahl 1.0460	Korro- sionsf. Schmie- destahl 1.4404
Nennd	ruck		PN 10	· 16	16 · 25			10 · 16 · 1	25 · 40		J
		Flans	che			al	le DIN-Ausfü	ihrungen			
Anschl	ussart	Anschweiß	en- den		-			ur für DN 25 0, 200, 250, 3		-	_
Sitz-Ke	gel-Dichtung			metalli	sch dichtend ·	weich dichte	end · metalli	sch dichtenc	l für erhöhte	Anforderu	ıngen
Kennlir	nienform				gleichproze	ntig · linear	(entspreche	nd Übersich	tsblatt 🕨 T 8	3000-3)	
Stellve	rhältnis				50 : 1 bei	DN 1550	· 30 : 1 bei D	N 65150 · 5	50 : 1 ab DN	200	
Heizma	antel					bis DN 10	00: PN 25 · a	b DN 125: Pi	N 16		
Konfor	mität						(•			
Option	aler RFID-Trai	nsponder			Zertifikate. www.sam	. Diese Doku songroup.co	umente steh om > Produk	chen Spezifil en im Intern cte > Elektror am Transpor	et zur Verfü nisches Type	gung: enschild	
Tempe	eraturbereich	ne in °C · zulā	issige Bet	riebsdr	rücke gemäß D	ruck-Tempe	eratur-Diagr	amm (vgl. Ül	persichtsblat	tt > T 8000	-2)
Gehäu	se mit Standa	rd-Oberteil			Nennweiten		Nennweiter 300 mit Hocl		rpackung: -1	0+350	
		Isolier	teil -10.	+300	-10+350	-10 ⁴⁾ +400	-50 +450 ¹⁾	-50+300	-50 +300 ¹⁾	-10 ⁴⁾ +400	-50 +450
Ge- häuse	lar	ngem Isoliert	eil ²⁾	-	-	_	-196 +450	_	-196 +300	_	-196 +450
mit		Balg	teil -10.	+300	-10+350	-10 ⁴⁾ +400	-50 +450 ¹⁾	-50+300	-50 +300 ¹⁾	-10 ⁴⁾ +400	-50 +450
	Į.	angem Balgt	eil ²⁾	-	-	_	-196 +450	_	-196 +300	_	-196 +450
		met. dichte	end				-196+4	450			
Ventil-	Standard	weich di	ch- end				-196+2	220			
kegel	druckent-	mit PTFE-R	ing		-[50+220 · ti	efere Tempe	eraturen auf	Anfrage		
	lastet	mit G phitr					1045	50			
Leckag	ge-Klasse nac	h DIN EN 60	534-4								
		met. dichte	end		S	Standard: IV	· für erhöhte	e Anforderur	ngen: V ³⁾		
Ventil-	Standard	weich di	ch- end				VI				
kegel	druckent- lastet	met. dichte	end		So	nderausfüh	rung: V · für	aphit-Drucke erhöhte Anf astungsring)	forderun-		

¹⁾ ab DN 200 bis -196 °C

²⁾ langes Isolier-/Balgteil bis DN 150

³⁾ Leckage-Klasse V für Temperaturen <-50 °C auf Anfrage

⁴⁾ Ausführung für tiefere Temperaturen auf Anfrage

Tabelle 2: Werkstoffe

Ventilgehä	use¹)	Grauguss EN-GJL-250 (EN- JL1040)	Sphäroguss EN- GJS-400-18- LT (EN- JS1049)	Stahlguss 1.0619	Korro- sionsf. Stahlguss 1.4408	Stahlguss 1.6220/ 1.1138	Korro- sionsf. Stahlguss 1.4308	Schmie- destahl 1.0460	Korro- sionsf. Schmie- destahl 1.4571
Ventiloberte	eil	1.0460/ EN-GJL-250	1.0460	/1.0619	1.4408/ 1.4401 · 1.4404 ⁵⁾	1.0566/ 1.6220	1.4308/ 1.4301	1.0460	1.4401 · 1.4404 ⁵⁾
Sitz ²⁾			1.4006/1.4008	3	1.4404/ 1.4409	1.4006/ 1.4008	1.4301/ 1.4308	1.4006/ 1.4008	1.4404/ 1.4409
Kegel ²⁾		1.40	06 (1.4404)/1.	4008	1.4404/ 1.4409	1.4006 (1.4404)/ 1.4008	1.4301/ 1.4308	1.4006 (1.4404)/ 1.4008	1.4404/ 1.4409
Kegelabdich	ntung			Dichtring b	ei Weichdich	tung: PTFE mi	t Glasfaser		
Regelabulci	iturig	Dichtrin	g bei drucken	tlastetem Keg	el: PTFE mit K	ohle oder Gr	aphitring	-	-
Führungsbu	ichse		1.4104		1.4404	1.4404	1.4301	1.4104	1.4404
Stopfbuchs	oackung³)			V-Ring-Pa	ckung PTFE n	nit Kohle · Fed	er 1.4310		
Gehäusedic	htung				Metall-	Graphit			
Isolierteil			1.0460		1.4401 · 1.4404 ⁵⁾	1.0566	1.4301	1.0460	1.4401 · 1.4404 ⁵⁾
Balgteil	Zwischen- stück		1.0460		1.4401 · 1.4404 ⁵⁾	1.0566	1.4301	1.0460	1.4401 · 1.4404 ⁵⁾
	Metallbalg			1.45714)			1.4541	1.45	571 ⁴⁾
Heizmantel	·		_			1.4	404		

Sonderwerkstoffe für Seewasseranwendungen: 1.4538, Duplex 1.4470 Sonderwerkstoff auf Ni-Basis-Legierung: 9.4610

K_{vs}-Werte

Kenndaten für die Durchflussberechnung nach DIN IEC 60534-2-1 und DIN IEC 60534-2-2: F_L = 0,95, x_T = 0,75

Tabelle 3: Übersicht mit Strömungsteiler ST 1 (K_{VS}-1), ST 2 (K_{VS}-2) oder ST 3 (K_{VS}-3)

	0,1 0,16 0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10	16	25	40	60	80	63	100	160	200	260	250	360	630	1000¹)	1500¹)
K _{VS} -1		-	-		1,45	2,2	3,6	5,7	9	14,5	22	36	54	72	57	90	144	180	234	225	320	560	9001)	1350 ¹⁾
K _{vs} -2					-				8	13	20	32	48	63	50	80	125	160	210	200	290	500	800	1200
K _{vs} -3					-				7,5	12	20	30	-	-	47	75	120	-	-	190	270	480	750	-
Sitz- Ø in mm	1 3 6 12 24 31 38 48 63									80	63	80	100	110	130	125	150	200	250	300				
Hub in mm		15															30			60	6	0	12	20

¹⁾ Nicht mit Gehäuse in Grauguss EN-GJL-250 lieferbar

weitere Sonderwerkstoffe auf Anfrage

²⁾ Alle Sitze und metallisch dichtende Kegel auch mit Stellite®-Panzerung für die Dichtfläche; für Nennweiten ≤DN 100 werden Kegel bis SB 38 aus Vollstellite® gefertigt.

³⁾ Andere Packungen auf Anfrage (vgl. Übersichtsblatt ► T 8000-6)

⁴⁾ Andere Werkstoffe auf Anfrage

⁵⁾ Werkstoff-Doppelstempelung

Tabelle 4: Ausführungen ohne Strömungsteiler

K _{vs}	0,1 0,16 0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10	16	25	40	60	80	63	100	160	200	260	250	360	630	1000	1500
DN																								
15	•	•	•	•	•																			
20	•	•	•	•	•	•	•	•																
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•															
32		•	•	•	•	•		•	•	•														
40		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
50		•	•	•	•	•		•	•	•	•	•												
65											•	•	•											
80											•	•	•	•3)		•1)								
100															•	•3)	•3)							
125															•	•3)	•	•3)						
150															•	•3)	•3)		•3)					
200																•	•			•	•3)	•3)		
250																•	•			•	•3)	•3)	•2)3)	
300																	•			•	•3)	•3)	•3)	•3)

¹⁾ Mit Überhub 19 mm (nicht bei Balgausführung)

Tabelle 5: Ausführungen mit Strömungsteiler ST 1 (K_{VS}-1)

K _{vs} -1	_	1,45	2,2	3,6	5,7	9	14,5	22	36	54	72	57	90	144	180	234	225	320	560	900	1350
DN																					
15		•	•																		
20		•	•																		
25		•	•	•																	
32						•															
40						•		•													
50					•	•	•	•	•												
65								•	•	•											
80								•	•	•	•2)										
100												•	•2)	•2)							
125												•	•2)	•	•2)						
150												•	•2)	•2)		•2)					
200													•	•			•	•2)	•2)		
250													•	•			•	•2)	•2)	•1)2)	
300														•			•	•2)	•2)	•2)	•2)

DN 250 mit K_{VS} = 900 nicht mit Gehäuse in Grauguss EN-GJL-250 lieferbar

 $^{^{2)}\,\,}$ DN 250 mit K_{VS} = 1000 nicht mit Gehäuse in Grauguss EN-GJL-250 lieferbar

³⁾ Ausführungen auch mit Druckentlastung

²⁾ Ausführungen auch mit Druckentlastung

Tabelle 6: Ausführungen mit Strömungsteiler ST 2 (K_{VS}-2)

K _{vs} -2		-	-		8	13	20	32	48	-	50	80	125	160	210	200	290	500	800	1200
DN																				
15																				
20																				
25																				
32					•	•														
40					•	•														
50					•	•		•												
65							•	•												
80							•	•	•											
100											•	•1)	•							
125												•1)	•							
150											•	•1)	•1)		•					
200												•	•			•	•1)	•1)		
250												•	•			•	•1)	•1)	•1)	
300													•			•	•1)	•1)	•1)	•1)

¹⁾ Ausführungen auch mit Druckentlastung

Tabelle 7: Ausführungen mit Strömungsteiler ST 3 (K_{vs}-3)

K _{vs} -3		_		 7,5	12	20	30	_	-	47	75	120	-	_	190	270	480	750	-
DN																			
15																			
20																			
25																			
32																			
40																			
50				•1)															
65					•	•	•												
80					•	•	•												
100																			
125											•2)								
150											•2)	•2)							
200											•	•			•	•2)			
250										•	•	•			•	•2)	•2)		
300												•			•	•2)	•2)	•2)	

¹⁾ Nicht mit Balgteil oder Isolierteil

Differenzdrücke: Zulässige Differenzdrücke sind im Übersichtsblatt ▶ T 8000-4 aufgeführt.

²⁾ Ausführungen auch mit Druckentlastung

Maße und Gewichte

Die nachfolgenden Tabellen geben einen Überblick über die Maße und Gewichte für das Ventil Typ 3241 in Normalausführung.

Maße in mm · Gewichte in kg

Tabelle 8: Maße Ventil Typ 3241 bis DN 150

Ventil	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Länge L		130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480
	≤750	222	222	222	223	223	223	262	262	354	363	390
H1 bei Antrieb	1000 1400-60				-	_				413	423	450
стт	1400-120 2800						-					
H2¹) für	Stahlguss	442)	442)	442)	72	722)	722)	98	982)	118	144	175
⊓Z"IUI	Schmiedestahl	53	-	70	=-	94	100		132		_	

Das Maß H2 beschreibt den Abstand von der Mitte des Strömungskanals bis zur Unterseite des Gehäusebodens.

Tabelle 9: Maße Ventil Typ 3241 ab DN 200

Ventil	DN	200 (Gehäuse Grauguss)	200	250 (Gehäuse Grauguss bis SB 200 mm)	250 bis SB 200 mm	250 ab SB 250 mm	300
Länge L		600	600	730	730	730	850
H4		390	390	390	451	451	652
H8¹) bei An-	1000 1400-60	418	418	418	418	-	503
trieb cm²	1400-120 2800	503	503	503	503	650	650
H2		260	230	260	295	295	355

 $^{^{1)}}$ Falls Ventile mit K_{vs} 250, 360 oder 630 und Nennhub 60 mm mit Überhub betrieben werden, erhöht sich H8 bauartbedingt um 170 mm.

Tabelle 10: Maße Ventil Typ 3241 mit Isolier- oder Balgteil bis DN 150

Nennweite		DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
		Isolier-/Balg- teil											
	≤750	kurz		409	-		410		45	51	636	645	672
	≥/30	lang		713			714		75	55	877	886	913
H4 bei An-	1000	kurz					=				695	705	732
trieb cm²	1400-60	lang					=				936	946	973
	1400-120	kurz											
	2800	lang											

Das Maß H2 ist bei diesem Ventil nicht der tiefste Punkt des Ventils. Der tiefste Punkt dieses Ventils ist die Unterseite des Anschlussflansches dessen Maß sich aus der Norm des Anschlussflansches ergibt.

Tabelle 11: Maße Ventil Typ 3241 mit Isolier- oder Balgteil ab DN 200

Ausführ	ung mit			Isolierteil					Balgteil		
Ventil	DN	200	250 (Grau- guss)	250 bis SB 200 mm	250 SB 250 mm	300	200	250 (Grau- guss)	250 bis SB 200 mm	250 SB 250 mm	300
Höhe H4	1	830	830	1065	1065	1150	1036	1036	1492	1492	1520
H8 bei Antrieb	1000 1400-60	418	418	418	-	503	418	418	418	-	503
cm ²	1400-120 2800	503	503	503	650	650	503	503	503	650	650

Tabelle 12: Weitere Maße¹⁾ in Kombination mit pneumatischem Antrieb Typ 3271 oder Typ 3277

Antriebsflä	iche	cm²	120	175v2	350	350v2	355v2	750v2	1000	1400-60	1400-120	2800
Membran-@)D	mm	168	215	280	280	280	394	462	530	534	770
H ²⁾	Typ 3271	mm	69	78	82	92	131	236	403	337	598	713
H ²⁾	Typ 3277	mm	69	78	82	82	121	236	-	-	-	-
H3 ³⁾		mm	110	110	110	110	110	190	610	610	650	650
H5	Typ 3277	mm	88	101	101	101	101	101	-	-	-	-
Gewinde	Тур 3271		M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	M60 x 1,5	M60 x 1,5	M100 x	M100 x
Gewinde	Тур 3277		M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	_	-	-	-
а	Typ 3271		G 1/8 (1/8 NPT)	G ¼ (¼ NPT)	G % (% NPT)	G 3/8 (3/8 NPT)	G 3/8 (3/8 NPT)	G % (% NPT)	G ¾ (¾ NPT)	G ¾ (¾ NPT)	G 1 (1 NPT)	G 1 (1 NPT)
a2	Typ 3277		-	G 3/8	G 3/8	G 3/8	G 3/8	G %	-	-	-	-

Die aufgeführten Maße sind theoretisch ermittelte, maximale Konstruktionswerte einer spezifischen Standardvariante und bilden nicht jede mögliche Einsatzsituation des Geräts ab. Die tatsächlichen Werte einzelner Geräte können konfigurationsabhängig und anwendungsspezifisch variieren.

Tabelle 13: Maße Ventil Typ 3241 mit Heizmantel¹⁾

Nennweite	DN	25	3250	6580	100	150	200300	
a	mm	110	140	180	200	265	auf Anfrage	
b	mm	15	20	35	50	80	auf Anfrage	
С	mm	140	170	215	255	130	auf Anfrage	
d	mm	190	190	230	320	355	auf Anfrage	

¹⁾ Nicht für Ventile mit Gehäusewerkstoff EN-GJL-250 oder EN-GJS-400-18-LT

Höhe inkl. Hebeöse bzw. Innengewinde und Ringschraube nach DIN 580. Höhe des Anschlagwirbels kann abweichen. Antriebe bis 355v2 cm² ohne Hebeöse bzw. Innengewinde.

³⁾ Minimaler freier Abstand für Ausbau des Antriebs

Maßbilder

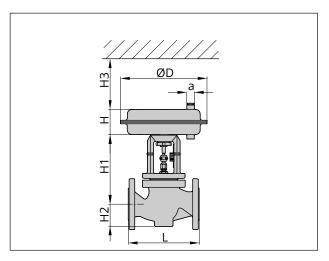


Bild 4: Typ 3241-1 (pneumatischer Antrieb Typ 3271) bis Nennweite DN 150/NPS 6/DN 150A

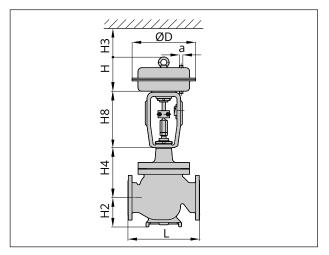


Bild 5: Typ 3241-1 (pneumatischer Antrieb Typ 3271) ab Nennweite DN 200/NPS 8

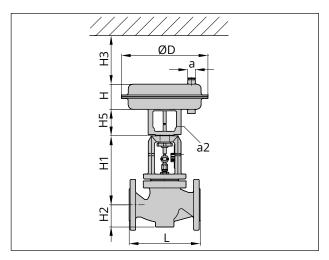


Bild 6: Typ 3241-7 (pneumatischer Antrieb Typ 3277) bis Nennweite DN 150/NPS 6/DN 150A

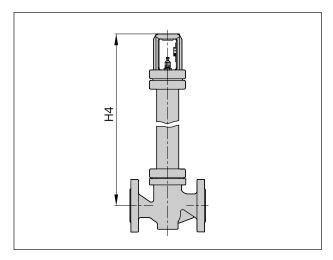


Bild 7: Typ 3241 mit Isolier-/Balgteil bis Nennweite DN 150/NPS 6/DN 150A

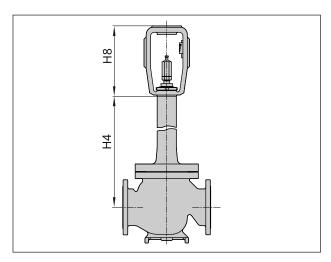


Bild 8: Typ 3241 mit Isolier-/Balgteil ab Nennweite DN 200/NPS 8

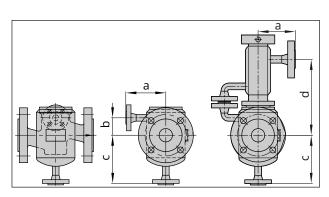


Bild 9: Typ 3241 mit Heizmantel bis Nennweite DN 100/NPS 4 · im Bild rechts mit Isolier-/Balgteil

Flansche: DIN 2635

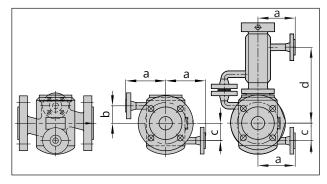


Bild 10: Typ 3241 mit Heizmantel ab Nennweite DN 150/NPS 6 · im Bild rechts mit Isolier-/Balgteil

Flansche: DIN 2635

Tabelle 14: *Gewichte Ventil Typ 3241*

Ventil	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250 (Grau- guss)	250	300
Ausführung mit Standardoberteil																
Ventil ¹⁾ ohne Antrieb		6	7,5	8	12	14	18	29	34	52	81	108	430	468	858	920
Ausführung r	Ausführung mit Isolierteil															
Ventil ¹⁾ ohne Antrieb	Isolierteil															
	kurz	9	10,5	11	18	20	24	37	42	70	106	138	478	928	928	963
	lang	13	14,5	15	22	24	28	41	46	78	114	146				
Ausführung mit Balgteil																
Ventil ¹⁾ ohne Antrieb	Balgteil															
	kurz	9	10,5	11	18	20	24	37	42	70	106	138	520	975	975	1010
	lang	13	14,5	15	22	24	28	41	46	78	114	146				

Die angegebenen Gewichte entsprechen einer spezifischen Standardvariante des Geräts. Gewichte fertig konfigurierter Geräte können je nach Ausführung (Werkstoff, Garniturausführung usw.) abweichen.

Tabelle 15: *Gewichte*¹⁾ *pneumatische Antriebe Typ 3271 und Typ 3277*

Antrieb Typ	Antriebsfläch	120	175v2	350	350v2	355v2	750v2	1000	1400-60	1400-120	2800	
3271	ohne Handver- stellung	kg	2,5	6	8	11,5	15	36	80	70	175	450
3271	mit Handverstel- lung	kg	4	10	13	16,5	20	41	180	175	300 ²⁾ / 425 ³⁾	575 ²⁾ /700 ³⁾
3277	ohne Handver- stellung	kg	3,2	10	12	15	19	40	-	_	-	-
3277	mit Handverstel- lung	kg	4,5	14	17	20	24	45	-	-	-	-

Die angegebenen Gewichte entsprechen einer spezifischen Standardvariante des Geräts. Gewichte fertig konfigurierter Geräte können je nach Ausführung (Werkstoff, Anzahl der Federn usw.) abweichen.

²⁾ Seitliches Handrad bis 80 mm Hub

³⁾ Seitliches Handrad über 80 mm Hub

Bestelltext

Durchgangsventil Typ 3241 Nennweite DN ... Nenndruck PN ... Gehäusewerkvgl. Tab. 2

stoff

Anschlussart Flansche oder Anschweißenden Sitz-Kegel-Dichmetallisch dichtend, weich dichtend oder metallisch dichtend tung

für erhöhte Anforderungen gleichprozentig oder linear Typ 3271 oder Typ 3277

Pneumat. Antrieb Sicherheitsstel-

Ventil ZU oder Ventil AUF

lung

Kennlinie

Durchflussmedi-Dichte in kg/m³ und Tempera-

tur in °C

Durchfluss in kg/h oder m³/h im Norm-

oder Betriebszustand

Druck p₁ und p₂ in bar (Absolutdruck

> p_{abs}) bei minimalem, normalem und maximalem Durchfluss

RFID-Transpon-

der

ja/nein

Anbaugeräte Stellungsregler/Grenzsignalge-

ber

Zugehörige Übersichtsblätter Zugehörige Typenblätter für pneumatische Antriebe

Typ 3271/3277

Zugehörige Einbau- und Bedie-

nungsanleitung

Zugehöriges Sicherheitshandbuch

► T 8000-X

► T 8310-1 bis

► T 8310-3

► EB 8015

► SH 8015